

VEILLEZ À LIRE L'ENSEMBLE DES INSTRUCTIONS AVANT DE COMMENCER L'OPERATION DE POSE.

Méthode utilisée : Pose mouillée

Produit de l'exemple : Autocollant imprimé

Note : Cette méthode est déconseillée pour les impressions à base d'encre éco-solvants



■ ■ ■ Autocollant imprimé - Pose mouillée



■ ■ ■ Autocollant imprimé - Pose mouillée



■ ■ ■ Autocollant imprimé - Pose mouillée

retournez l'autocollant et retirez le papier siliconé qui protège la face adhésive.

Pulvérisez le produit mouillant sur cette partie adhésive



■ ■ ■ Autocollant imprimé - Pose mouillée

Pulvérisez également du produit sur le support



■ ■ ■ Autocollant imprimé - Pose mouillée

Appliquez l'autocollant sur le support
Vous pouvez ainsi faire glisser
l'autocollant et le positionner très
précisément



■ ■ ■ Autocollant imprimé - Pose mouillée

Vous allez utiliser la partie feutre de la raclette pour chasser le liquide.
Idéalement, le mouvement doit se faire du milieu vers l'extérieur.



■ ■ ■ Autocollant imprimé - Pose mouillée



■ ■ ■ Autocollant imprimé - Pose mouillée

Quand il n'y a plus de liquide entre le support et l'autocollant, la colle adhère à nouveau et permet la fixation au support.

- Les méthodes, produits et matériaux proposés ici sont sélectionnés par stickair.com pour leur cohérence entre eux. L'utilisation avec des produits d'autre provenance peut provoquer des résultats hasardeux.
- Le dégraissage (au produit vitre par exemple) est très fortement recommandé pour tout support et toute méthode de pose.
- Idéalement, lors de la pose, le support doit être à des températures autour de 15 à 20° C en particulier pour les poses mouillées. La polymérisation (le "collage") est optimum après 36 heures à cette température. Si vous ne pouvez pas conserver votre support à cette température pendant ce laps de temps, il est fortement recommandé de le protéger au moins de l'eau pendant cette période.
- Bien que la pose par beau temps soit idéale, il est déconseillé de poser les autocollants avec le soleil dans le dos, le soleil frappant directement le support. Cela augmente très fortement la formation de bulles.