

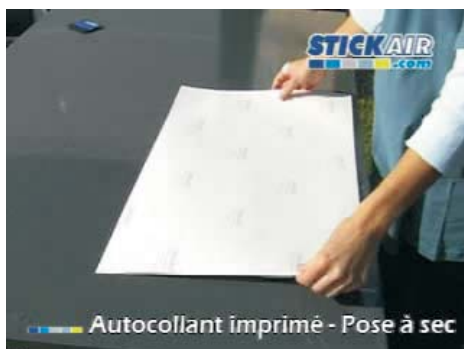
VEILLEZ À LIRE L'ENSEMBLE DES INSTRUCTIONS AVANT DE COMMENCER L'OPERATION DE POSE.

Méthode utilisée : Pose sèche

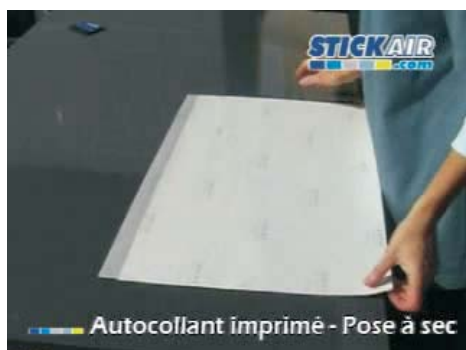
Produit de l'exemple : autocollant imprimé



Avant tout travail de pose il est important de dégraisser le support à l'aide d'un nettoyant pour vitres par exemple.



Retenez votre autocollant et retirez le papier qui protège la partie adhésive, appelé papier siliconné.



Remplacez maintenant ce papier en le décalant de quelques centimètres. Ce positionnement laisse apparaître une partie collante de l'adhésif.



Positionnez votre autocollant à l'endroit voulu sur le support et faites adhérer la partie collante.



Assurez la bonne adhésion de cette partie par quelques coups de raclette.



Retirez progressivement le papier siliconné



commencez à lisser l'autocollant de haut en bas par petites avancées de manière à chasser l'air entre l'autocollant et le support





Vous pouvez maintenant retirer le papier d'application en le faisant glisser à plat.



Si des bulles se sont formées, une très légère entaille au cutter ainsi qu'un petit coup de raclette en viendront facilement à bout.



et voilà...

- 
- Les méthodes, produits et matériaux proposés ici sont sélectionnés par stickair.com pour leur cohérence entre eux. L'utilisation avec des produits d'autre provenance peut provoquer des résultats hasardeux.
  - Le dégraissage (au produit vitre par exemple) est très fortement recommandé pour tout support et toute méthode de pose.
  - Idéalement, lors de la pose, le support doit être à des températures autour de 15 à 20° C en particulier pour les poses mouillées. La polymérisation (le "collage") est optimum après 36 heures à cette température. Si vous ne pouvez pas conserver votre support à cette température pendant ce laps de temps, il est fortement recommandé de le protéger au moins de l'eau pendant cette période.
  - Bien que la pose par beau temps soit idéale, il est déconseillé de poser les autocollants avec le soleil dans le dos, le soleil frappant directement le support. Cela augmente très fortement la formation de bulles.
-